



## ТРУБЫ И ТРУБКИ

## СТЫКОВЫЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

## ФЛАНЦЫ

### АУСТЕНИЧНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

СТАНДАРТ	<b>A/SA 312</b> TP 304/304L, TP 316/316L	<b>A/SA 403</b> WP 304/304L, WP 316/316L	<b>A/SA 182</b> F 304/304L, F 316/316L	1/2" (21,3 мм) 24" (609,6 мм)
ВЫСОКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ	<b>A/SA 312</b> TP 321/321H, TP 304/304H	<b>A/SA 403</b> WP 321/321H, WP 304/304H	ПО ЗАПРОСУ	1/2" (21,3 мм) 12" (323,9 мм)
СТАЛЬ КАРБАМИДНОГО КЛАССА	<b>A/SA 312</b> TP 316L UG, 25.22.2 (UNS S31050)	<b>A/SA 403</b> WP 316L UG, 25.22.2 (UNS S31050)	ПО ЗАПРОСУ	1/2" (21,3 мм) 14" (355,6 мм)
ТЕПЛООБМЕН	<b>A/SA 213</b> TP 316/316L			19,05 мм      25,4 мм
ТРУБЫ ДЛЯ КИП	<b>A/SA 213 &amp; 269</b> TP 304/304L, TP 316/316L			6 мм      25 мм

### ДУПЛЕКС И СУПЕРДУПЛЕКС

	<b>A/SA 790 &amp; 928</b> UNS S31803/S32205 UNS S32760 UNS S32750	<b>A/SA 815</b> UNS S31803/S32205 UNS S32760 UNS S32750	<b>A/SA 182</b> F 51 F 55 F 53	1/2" (21,3 мм) 16" (406,4 мм)
ВЫСОКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ	<b>A/SA 789</b> UNS S31803/S32205			19,05 мм      25,4 мм

### СУПЕР-АУСТЕНИТНЫЕ СТАЛИ

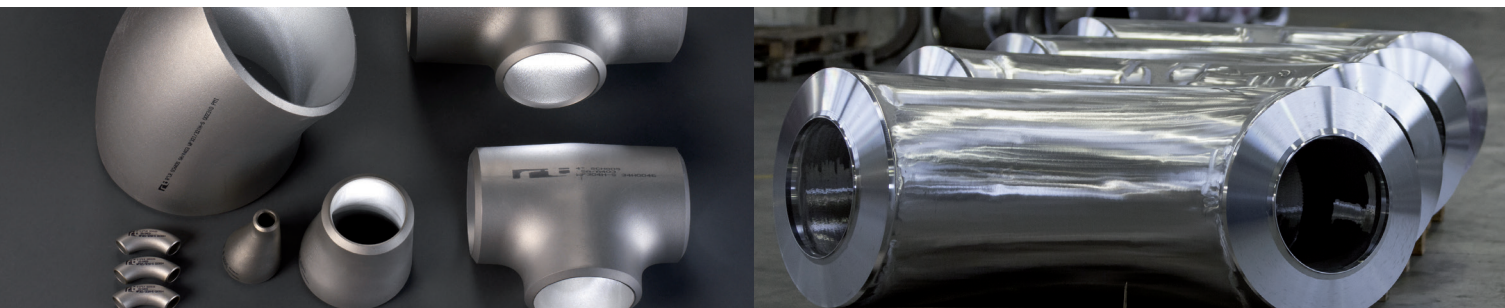
	<b>A/SA 312</b> UNS S31254 (6Mo)	<b>A/SA 403</b> UNS S31254 (6Mo)	<b>A/SA 182</b> F 44	1/2" (21,3 мм) 16" (406,4 мм)
--	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------	-------------------------------

### НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ

	<b>B/SB 444 &amp; 423</b> UNS N06625, UNS N08825	<b>B/SB 366</b> UNS N06625, UNS N08825	ПО ЗАПРОСУ	1/2" (21,3 мм) 6" (168,3 мм)
--	--	--	------------	------------------------------

### ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ

	<b>B/SB 861 &amp; 862</b> TI GR 2	<b>B/SB 363</b> TI GR 2	ПО ЗАПРОСУ	1/2" (21,3 мм) 8" (219,1 мм)
--	--------------------------------------	----------------------------	------------	------------------------------



## МАРКИ СТАЛИ



Фитинги для холодной стыковой сварки

Внешний диаметр (мин. - макс.)  
1/2" (21.3 мм) 16" (406.4 мм)  
толщина стенки (мин. - макс.)  
Sch 10S - Sch XXS

Аустенитная нержавеющая сталь, дуплекс, супер дуплекс, супер аустенит (6mo), никелевые сплавы, титан



Фитинги для горячей стыковой сварки

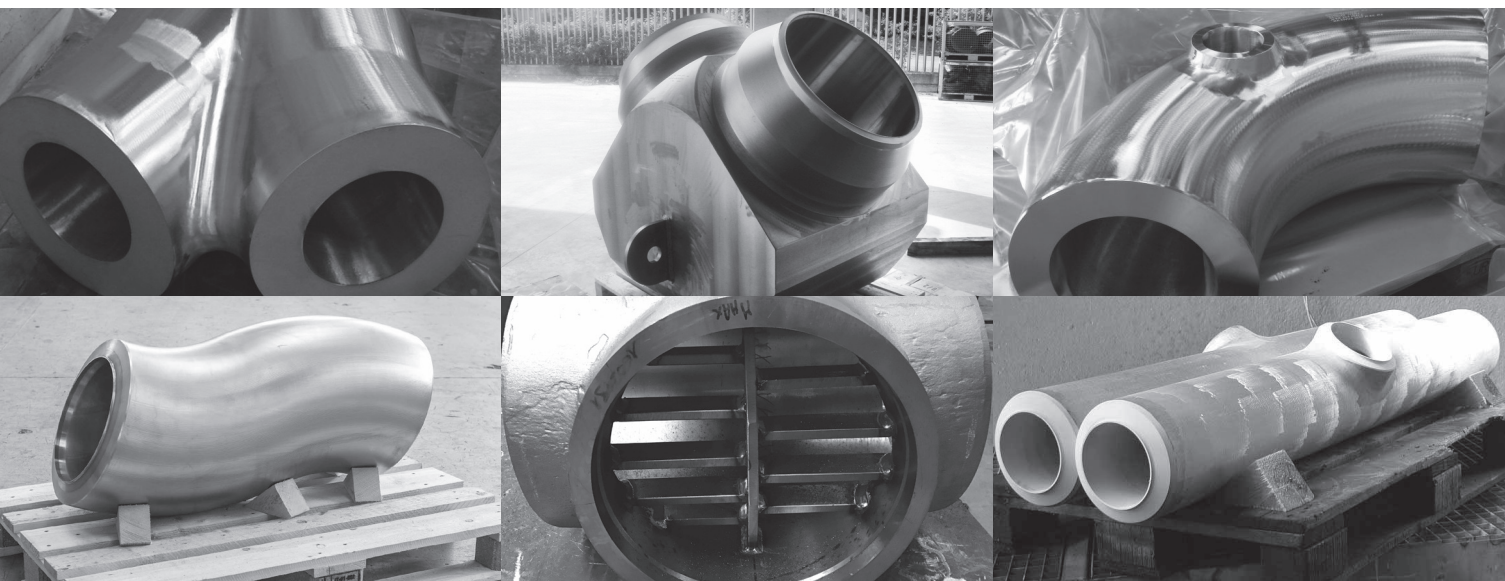
Внешний диаметр (мин. - макс.)  
1" (33.4 мм) 56" (1422.0 мм)  
толщина стенки **(min. - max.)**  
Неограниченная толщина стенки

Аустенитная нержавеющая сталь, дуплекс, супер дуплекс, супер аустенит (6mo), никелевые сплавы, титан

Легированная сталь для работы при низких температурах (WPL6)

Легированная сталь для умеренной и высокотемпературной эксплуатации (P5, P9, P11, P22, P91, P92)

Высокопрочный материал (WPHY 52/60/65/70)



## СПЕЦИАЛЬНЫЕ / ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ФИТИНГИ

В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖАМИ КЛИЕНТА  
ОТВОДЫ – РАДИУС 2.5D / 3D / 4D / 5D / 10D – И ДРУГИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ РАДИУСЫ И ПЛАВНО ЗАКРУГЛЕННЫЕ ОТВОДЫ  
РЕДУКЦИОННЫЕ ОТВОДЫ  
РАВНОПРОХОДНЫЕ И НЕРАВНОПРОХОДНЫЕ КРЕСТОВИНЫ  
РАВНОПРОХОДНЫЕ И НЕРАВНОПРОХОДНЫЕ ТРОЙНИКИ  
ФОНТАННЫЕ ТРОЙНИКИ И ТРОЙНИКИ С ПЕРЕГОРОДКОЙ  
УСИЛИВАЮЩИЕ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБ  
ПАТРУБКИ И КОЛЛЕКТОРЫ  
"У" - ОБРАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: [www.tisys.ru](http://www.tisys.ru) [www.tisys.kz](http://www.tisys.kz) [www.tisys.by](http://www.tisys.by) [www.tesec.ru](http://www.tesec.ru) [www.ти-системс.рф](http://www.ти-системс.рф)

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65 Эл. почта: [info@tisys.ru](mailto:info@tisys.ru) [info@tisys.kz](mailto:info@tisys.kz) [info@tisys.by](mailto:info@tisys.by)